



BVK30

MACHINE POUR L'ÉQUILIBRAGE DYNAMIQUE DE PIÈCES EN FORME DE DISQUE

Caractéristiques

- Chargement manuel ou robotisé de la pièce.
- Blocage du disque par pince pneumatique.
- Mesure du balourd avec supports rigides sur un ou deux plans.
- Correction du balourd par fraisage radial/axial à sec, ou par perçage axial. Détection automatique du contact entre l'outil et la pièce.
- Interface opérateur par PC industriel avec écran tactile 15".

Options :

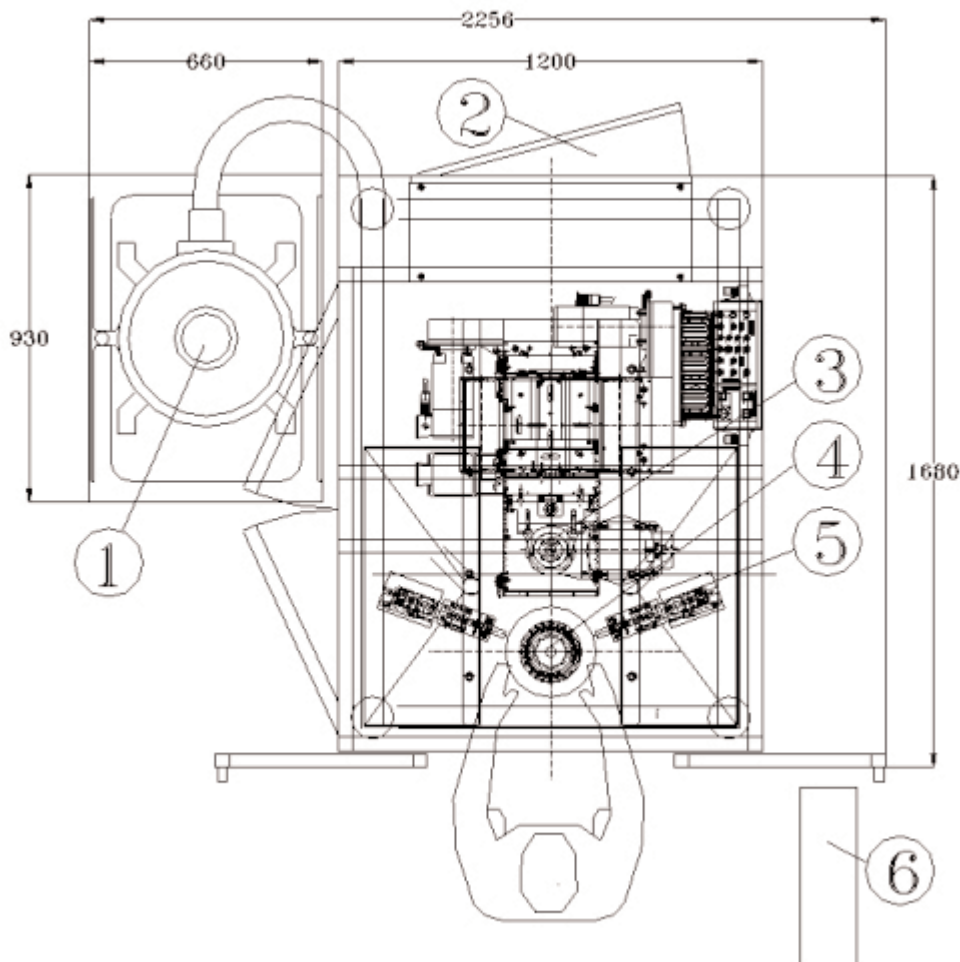
- Mesure dimensionnelle et géométrique;
- Surveillance de la machine en vue d'une maintenance préventive;
- Téléservice;
- Statistique : Diagrammes X&R, Capacité machine, R&R.;
- Imprimante;
- Aspirateur de copeaux.



Avantages

- Niveau constant de qualité du produit.
- Prévention de la production de rebuts.
- Économie d'échelle dans l'investissement.
- Facile à intégrer dans toutes organisations et architectures de production.
- Optimisation des temps d'usinage et de la durée de l'outil.
- Ergonomie et facilité d'emploi.
- Réduction des temps d'arrêt machine.
- Documentation du processus.
- Écologie.





- | | |
|--|-----------------------|
| 1) Unité d'aspiration sur roues | 2) Armoire électrique |
| 3) Broche de fraisage | 4) Unité de mesure |
| 5) Pincas de blocage de la pièce pendant le fraisage | 6) PC |

Données techniques

Masse pièce: 30 kg maxi.
 Diamètre pièce: 400 mm maxi.
 Épaisseur pièce : 200 mm maxi.
 Blocage pièce par pince pneumatique à adapter à la pièce
 Modes de correction du balourd : fraisage radial/axial interpolé sur deux ou trois axes, ou perçage axial.
 Balourd final possible : 5 gmm/kg*
 Vitesse de mesure: programmable
 Temps moyen cycle mesure-usinage-contrôle : 25s*
 Dimensions (lpxh) : 2256x2000x2100 mm
 Masse machine : 2000 kg
 Alimentation électrique : 220-550 triphasée, 50-60 Hz, 10 kW
 Alimentation air : 6 bars
 PC industriel avec écran tactile 15"

Options

Mesure dimensionnelle et géométrique
 Programme de maintenance préventive
 Téléservice
 Statistique et imprimante
 (Diagrammes X&R ; Capacité machine ; R&R)

* les valeurs dépendent de la qualité mécanique de la pièce

Les caractéristiques techniques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis © 2002 by Balance Systems - Imprimé en Italie Code M03001

Balance Systems s.p.a.
 via Ruffilli, 2/4
 20060 Pessano con Bornago
 (Milano) Italy
 Tel. +39.029 504 955
 Fax +39.029 504 977
 E-mail: info@balancesystems.it
www.balancesystems.com



Balance Systems