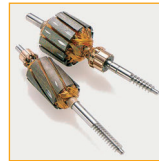




SBM4

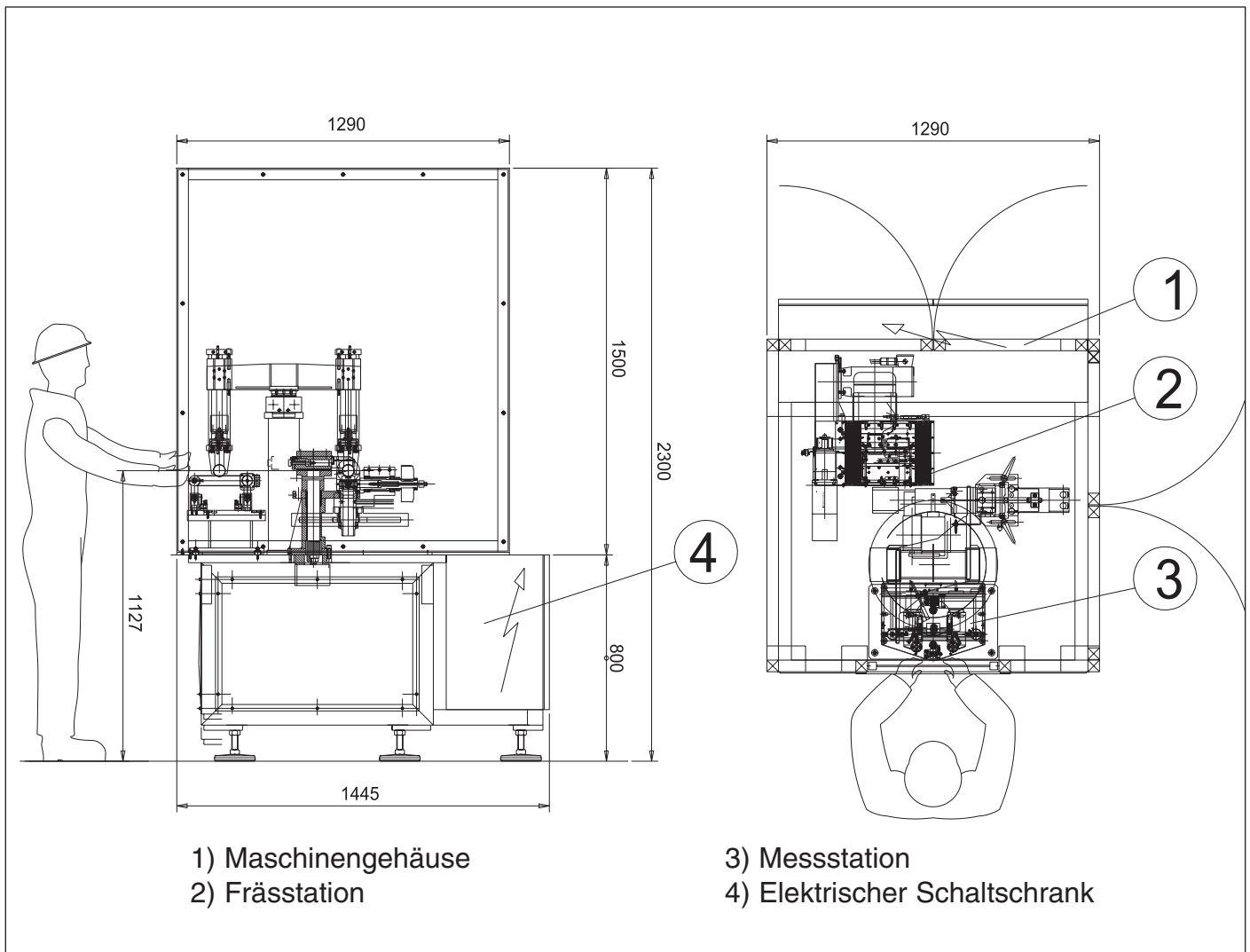
HALBAUTOMATISCHE AUSWUCHTMASCHINE FÜR ARMATUREN

Halbautomatische Auswuchtmaschine für Armaturen von Elektromotoren. Sie besteht aus einer Messstation, einer Frässtation für rechte und linke Ebene und einer pneumatischen Aufnahme- und Positionieranlage für die Beförderung der Werkstücke (Pick&Place-Einheit) von der Messstation zur Frässtation und umgekehrt. Standardausrüstung mit Längenfräsung bis zu 14 mm. Die Maschine kann auf Anfrage mit Werkzeugen für Vektor- oder Polarfräsung ausgestattet werden. Die Be- bzw. Entladung der Teile auf die Messstation erfolgt über den Bediener.



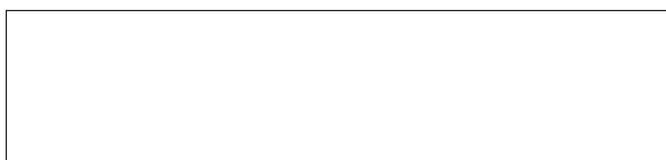
- Kein speziell ausgebildetes Fachpersonal erforderlich
- Einfache Bedienung
- Computerschnittstelle für den Bediener
- Einfache Wartung
- Diagnostische und vorbeugende Wartungsprogramme
- Hohe Wiederholgenauigkeit und Präzision der Unwuchtmessung
- Kompakte Ausmaße
- Benutzerfreundlich





Technische Daten		Sonderzubehör
Bearbeitbare Werkstücke:		
Max. Gewicht der Armaturen:	1 kg auf Anfrage erweiterbar	Modem
Durchmesser der Armaturen:	20-60 mm auf Anfrage erweiterbar	SPC/SW und Drucker
Gewicht der Laminierstapel:	10-100 mm auf Anfrage erweiterbar	Absauger zur Beseitigung von Frässpänen
Max. Wellenlänge (von der Laminiermitte)	125 mm	
Maschinenzykluszeit:	17 Sek. (Messen, Fräsen, Nachkontrolle)	
Steuerung:	PC	
Messgenauigkeit:	0,1 gmm/kg	
Auswuchtmethoden:	polare oder vektorielle Längen- und Tiefenfräsung	
Maschinenmasse:	1290x1445x h 2300 mm	

Änderungen vorbehalten © 2002 von Balance Systems – Gedruckt in Italien M0120E



Balance Systems s.p.a.
via Ruffilli, 2/4
20060 Pessano con Bornago
(Milano) Italy
Tel. +39.029 504 955
Fax +39.029 504 977
E-mail: info@balancesystems.it
www.balancesystems.com



Balance Systems