



Balance Systems

BEST BALANCE 4000

Equilibratrice ad asse verticale a due piani di correzione per utensili e portautensili

Caratteristiche

- Adattatori per ISO, HSK e altri portautensili;
- Procedure d'equilibratura su due piani in conformità alle specifiche dei costruttori di portautensili;
- Tolleranze d'equilibratura calcolate secondo specifiche ISO 1940 a partire da gradi di qualità definiti – G1; G2.5; G6.3; G16 e dai giri d'esercizio;
- Facile utilizzo grazie all'interfaccia PC-operatore

Vantaggi

- Maggiore velocità di taglio per utensili lunghi
- Maggiore durata dell'utensile
- Prevenzione guasti al mandrino
- Qualità di produzione uniforme
- Funzionamento sicuro e silenzioso
- Facile integrazione in qualsiasi configurazione produttiva in rete



La richiesta

Garantire i livelli di qualità, produttività e costo previsti del processo di fresatura che utilizza HSC insieme a portautensili lunghi, che devono essere equilibrati dinamicamente entro determinate tolleranze, definite dallo standard ISO 1940 attraverso correzioni applicate su due piani.

La soluzione

Per equilibrare facilmente questi portautensili e utensili nelle officine di qualsiasi dimensione e organizzazione, Balance Systems propone Best Balance 4000. BEST BALANCE 4000, nella sua configurazione base, è un sistema completo pronto a ricevere praticamente qualsiasi tipo di portautensili, grazie agli adattatori disponibili.

La fornitura comprende:

- una struttura da predisporre su un basamento; comprende un mandrino con sistema di bloccaggio portautensili elettropneumatico e unità di misura e controllo elettronica;
- il basamento;
- il pacchetto software che s'integra con l'interfaccia dell'operatore; può essere utilizzato su un PC fornito dall'utilizzatore, nel sistema operativo Windows, collegato all'unità di misura e controllo attraverso l'interfaccia seriale RS 232.

La misurazione dello squilibrio è effettuata su due piani attraverso supporti rigidi. Il modulo e la fase dello squilibrio rilevato per ogni piano sono visualizzati sia a livello digitale che grafico. L'equilibratura è semplice da effettuare e il risultato è preciso in qualsiasi situazione operativa. Ciò è possibile grazie alla presenza di:

- un layout di visualizzazione grafica noto alla maggior parte degli operatori di macchine utensili;
- lingue selezionabili: sono disponibili come standard le lingue Inglese, Tedesco, Francese, Italiano e Spagnolo;
- procedure di equilibratura sviluppate secondo le specifiche dei costruttori di portautensili.

Apposite tabelle parametri memorizzano i dati geometrici, operativi e di tolleranza di qualsiasi tipo di portautensili. Il numero delle configurazioni memorizzabili, che possono essere richiamate immediatamente quando si devono effettuare operazioni di equilibratura successive su uno specifico portautensile, sono praticamente infinite. La taratura della macchina, valida per tutti i portautensili, viene effettuata a mezzo di rotori e pesi campione. La procedura d'equilibratura effettua la misurazione dello squilibrio e indica la correzione che l'operatore deve effettuare su ogni piano per raggiungere la tolleranza. Alla correzione, il programma visualizza se la tolleranza è stata raggiunta o no. Inoltre, a secondo dello squilibrio rilevato al momento, si visualizzano i giri d'esercizio massimi permessi per il grado di qualità ISO da G1 a G16. L'interfaccia operatore, che si basa su un PC, dotato di tastiera alfanumerica, tasti funzione, mouse e interfacce I/O, permette una facile integrazione della macchina in qualsiasi configurazione produttiva in rete. L'uso della macchina è semplice e affidabile, grazie al sistema di password a livello multi-accesso che rende disponibile solo le funzioni necessarie a diversi operatori. La sicurezza dell'operatore è garantita dalle disposizioni meccaniche strutturali e dai molti comandi elettronici presenti durante tutte le fasi del ciclo operativo.

Dati tecnici	
Alimentazione elettrica	110-240 V; monofase; 50-60 Hz; 1 kW
Alimentazione aria compressa	6 bar
Dimensione max. portautensili+ utensile	diametro 200 mm; altezza 450 mm
Massa portautensili + utensile	15 kg max.
Tipo di supporto	rigido
Unità di misura vibrazioni	gmm
Classi di equilibratura (ISO 1940)	G1, G2.5, G6.3, G16
Piani di equilibratura	2
Giri di equilibratura portautensili	selezionabili
Squilibrio iniziale portautensili	400 gmm max., per piano
Modalità d'equilibratura	spostamento pesi, rotazione anelli, grani (optional) foratura (optional)
Sbloccaggio utensili	elettro-pneumatico
Freno mandrino	elettrico
Protezione operatore	schermo lexan interbloccato
Adattatori opzionali (almeno uno è richiesto)	ISO 30, 40, 50 HSK E50, E63, A63, A80, A100 con sistema di bloccaggio
Umidità relativa d'esercizio	98% max.
Grado di protezione ambientale	IP50
Dimensioni macchina (L, P, H)	50x53x163 cm
Massa macchina con basamento	200 kg
Interfaccia uomo-macchina	Pacchetto software: collegamento cavo RS 232 per utenti PC. Configurazione minima del PC: Pentium 400MHz, 64 Mb RAM, HD 40 Gb; CD ROM, display VGA, tastiera, mouse, interfaccia RS232, Windows 95 o sistemi operativi successivi

PC è un marchio registrato della IMB Corp. Windows 95 è un marchio registrato della Microsoft Corp.

Le specifiche sono soggette a variazione senza preavviso. © 2001 by Balance Systems – Stampato in Italia – M0100E

Balance Systems s.p.a.
via Ruffilli, 2/4
20060 Pessano con Bornago
(Milano) Italy
Tel. +39.029 504 955
Fax +39.029 504 977
E-mail: info@balancesystems.it
www.balancesystems.it



Balance Systems